

A - Přehled dílů - kusovník a opracování

ozubená kola m0,4, oska 1,5

1	19T/1,5-2	- 19z/2mm šikmé zuby na šnek
2	13T/1,5-1	- 13z/1mm
3	15T/1,5-1	- 15z/1mm
4	10T/1,5-2	- 10z/2mm

spojovací materiál

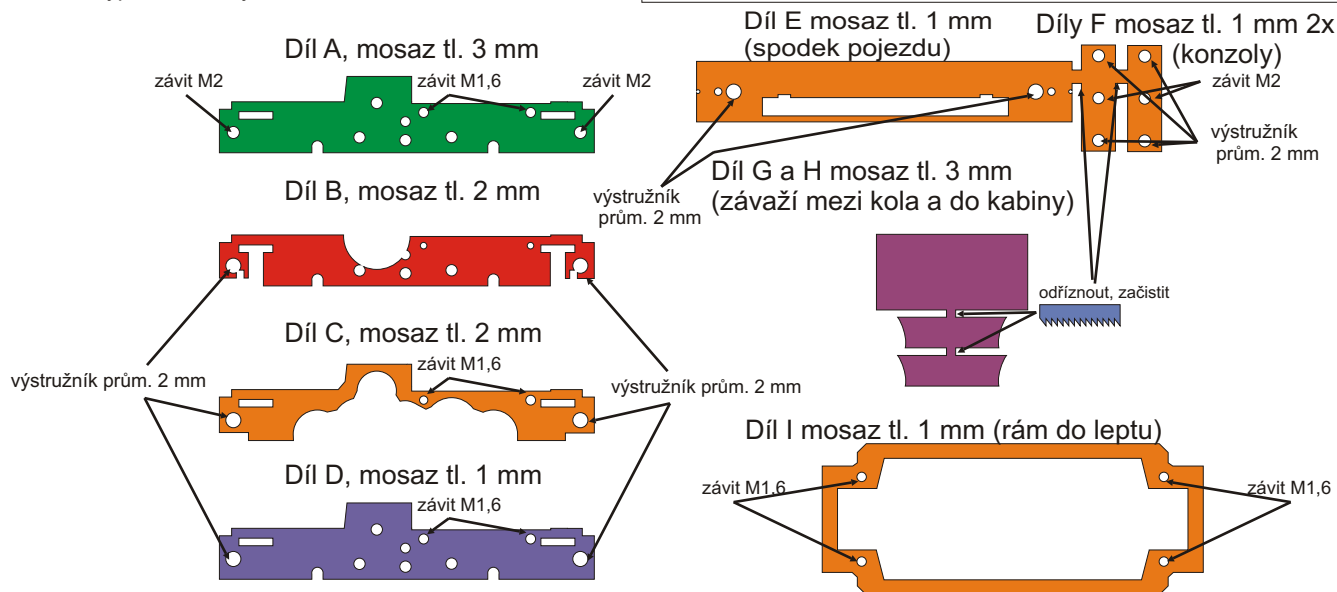
5	šroub M 2 x 8
6	šroub M 2 x 6 - neobsazeno
7	šroub M 1,6 x 2
8	oska ocelová 1,5 mm x 8 mm

pohonná jednotka

9	KS001 - setrvačnick se šnekem 5,5 mm
10	MHK-1015 motor pětipólový Mashima 1015
11	leptané lože motoru a podložky
12	fosforbronz drát cca 3 cm
13	drátek s bužírkou 0,8 mm cca 20 cm
14	nápravy 8,3 mm s oskou 1,5 mm
15	sada výpalků 7 různých kusů

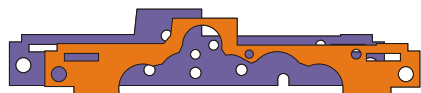
B -Potřebné nářadí a pomůcky (není součástí sady):

1	výstružník válcový 1,6 mm
2	výstružník válcový 2 mm
3	výstružník kuželový 1,2 - 1,8 mm
1	závitníková sada či strojní závitník M 1,6
4	závitníková sada či strojní závitník M 2
0	malý šroubovák, nejlépe magnetický
8	malé kombinačky
4	štipáčky
1	pájka či mikropájka
1	gelové sekundové či epoxydové lepidlo
1	minifrézka s brusnými kotoučky
2	brusný papír 600
1	pilník, jehlové pilníčky
1	1

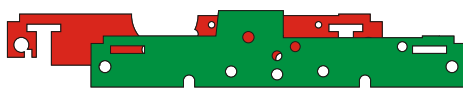


C - Spojení dílů

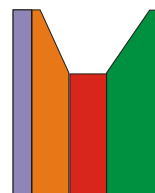
Sestava L



Sestava P



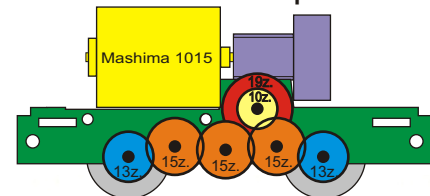
D - Zabroušení pro šnek



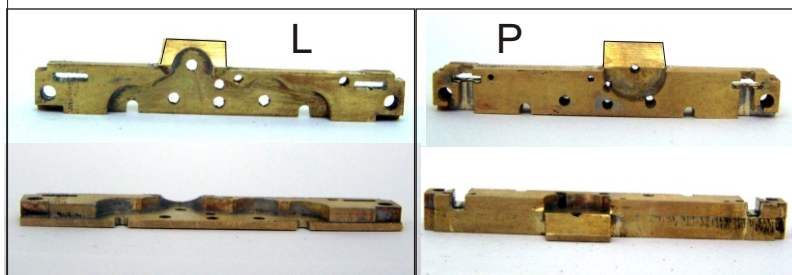
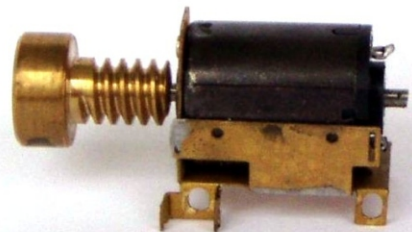
Pohled zepředu

- horní výstupky - domeček šnekového kola-na dílech A a C je nutno zbrousit a připravit tím místo pro šnek

E - Schéma převodu



F - motorová sestava



Stručný návod ke stavbě:

Nejdříve zkontrolujte kompletnost sady podle kusovníku A

1/ Díly plošně sbrousit, vyhladit všechny návarky, začistit i vertikálně, s výjimkou otvorů pro šrouby vystružit dle schématu A.

2/ Podle schématu B do dílu A vyřezat dva závity M2

3/ Díly sešroubovat dvěma šroubky 5 (M 2 x 8) v sekvenci A-B-C-D .

4/ Výstružníkem 1,5 začistit skrz otvory na osky .

5/ Schéma C - Rozšroubovat celek, sešroubovat dvojice dílů A+B (alias sestava levá - L) a C+D (alias sestava pravá - P) a spojit je (slepit sekundou, epoxidem, sletovat) , takže se bude rám pojezdu skládat ze dvou sešroubovatelných částí. Do dílu B probrousit vertikální průchody pro šrouby až nahoru.

6/ Podle schématu pak ještě vyřezat závity M1,6 a kotoučkem sbrousit vybrání dle schématu D.

7/ Rozdělit a začistit díly F a G.

8/ Ozubená kola 1(19 z šnekové) a 4 (10 z) zbrousit na šířku 1,6 mm, nalisovat na jednu osku, mezi nimi bude jedna úzká podložka.

9/ Ostatní ozubená kola 3 (15 z) také nalisovat na osky. Pokud nemáte lisovací přípravek, lisování je možno provést přímo v rámu pojezdu.

10/ Vypodložkovat osky tak, že na straně sestavy L jsou 2, na straně P jedna.

11/ Rozbrušovacím kotoučkem opatrně odstranit hroty na nápravách a osku motorku na straně s kontakty. Kvůli zmenšení tepelného namáhání je dobré řezat na více řezů.

12/ Nalisovat ozubená kola 2 (13 z) na nápravy. Opět je možno lisování provést přímo v rámu pojezdu. Před uzavřením náprav vypodložkovat, viz. bod 9/

13/ Nasadit 4 osky s ozubenými koly do rámu, sešroubovat.

14/ Kontrolou otáčením prsty zjistit a odstranit případné problémy. Sestava převodu se musí volně otáčet. Pokud tomu tak není, zkontrolovat, kde je problém - nečistota, špatně opracovaný díl, nutnost doladit podložkování, poškozené ozubené kolo, špatně nalisované kolo, křivá oska

15/ Připravit konzoly F a nasunout je do otvorů v rámu. Konzoly by měly jít lehkým tlakem nasunout. Pokud tomu tak není, zkontrolovat, kde je problém - nečistota, špatně opracovaný díl. Zpravidla je nutno jehlovým pilníčkem upravit otvory, případně lehce sbrousit i konzoly.

16/ Do rámu vsadit nápravy, upravit pozici ozubených kol. Zajistit dno rámu E dvěma šrouby 5 (M 2 x 8).

17/ Viz. 14/ . Pokud jsme si jisti, že je převodovka prostá problémy, je možno ji zajet na vrtačce - do převodovky nasypeme grafit, např. rozemletou tuhu měkké tužky, pojezd upneme vzhůru nohama do svěráku, sejmem jedno kolo, osku upneme do vrtačky, pomalu přidáváme otáčky, po 10 min. na druhou stranu, poté druhý cyklus. Pokud se rám příliš zahřeje nebo převod, je nutné provést kontrolu! Výsledkem bude pojezd, který se na šikmé ploše (kniha s drsnými deskami) vlastní vahou sám lehce rozjede. Pokud tomu tak není, vrátíme se k bodu 14/.

18/ Připravíme - naohýbáme, ohyby a spoje zapájíme - motorové lože. Vyzkoušíme přišroubovat motor, event. zabrousíme cín.

19/ Připravíme šnek - kuželovým výstružníkem s citem upravujeme otvor ze strany šneku tak, aby se dal nakonec tlakem ruky nasadit, držel pevně na osce v pozici asi 1 mm od motoru a stejně tak se dal i sejmut. Pokud to přeženete, bude třeba lepit sekundou.

20/ Na kontakty připájíme kablíky v délce cca 4 cm. Pozor! Na rozdíl od fotografie prototypu vedte spodkem, pod motorem, skrze lože.

21/ Připravíme si 2 x 3 cm fb drátu. Vlepíme jej do 1,5 mm izolační bužírky. Vložíme do konzolek na loži motoru tak, aby měly kontakt na kola. Připájíme kablíky od motoru, zalepíme do konzolek.

22/ Motorový komplet nasadíme na pojezd. Přišroubojeme pomocí šroubů 7 (M 1,6 x 2), nastavíme správný přítlak šneku na šnekové kolo a dotáhneme. Vyzkoušíme funkčnost, napružíme sběrače na přítlak, odmastíme kontaktní plochy.

23/ Pojezd rozebereme, vyčistíme benzínem, odmastíme kola a sběrače, naolejujeme převody a zajíždíme. Zkontrolujeme, zda někde nedochází ke zkratu - prakticky vše je z kovu.

24/ Rám do leptu I vpájíme či vlepíme do leptaného rámu lokomotivy tak, aby jej bylo možno skrze konzoly F přišroubovat pomocí šroubů 7 (M 1,6 x 2) k pojezdu. Pokud pojezd instalujeme do už hotové "kastle", bude nutno rám do leptu I rozříznout.

26/ Závaží G patří do kabiny. 2 x H na boky rámu mezi kola -o 1mm přečnívají dolů podle dílu E, dejte také pozor na kolizi se sběrači, případně závaží upravte.

Hotovo? Všechno klapě? Blahopřejeme.

Máte nějaký problém, připomínku, zlepšováček? Neváhejte se ozvat zde: diskuze.modely.biz > Diskuzní fóra pro spřátelené weby > Železniční modely vytvářené přesnými technologiemi (hektor.biz) > Pojezd pro T211 v TT



Pojezd modelu lokomotivy T 211, velikost TT

Sada dílů ke stavbě pojezdu modelu motorové lokomotivy

Na závěr roku 2010 jsme naplánovali uvedení jedné ne zcela typické novinky do nabídky. Jedná se o stavebnici pojezdu k naší T211 v TT. Zde je malé shrnutí podstatných informací o výrobku:

- pojezd je navržen přesně na naši stavebnici
- přes svoje rozměry je dostatečně těžký a ponechává i volné místo v budce
- je dobře převodován do pomala - převodový poměr činí 28,5 : 1
- stavebnice pojezdu obsahuje všechny nutné díly - mosazné výpalky, delrinová ozubená kola, motor Mashima 1015, fosforbronzový drát, šrouby, leptanou planžetu s ložem motoru, podložkami a adaptéry spřáhel, na zakázku přesně vyrobený mosazný šnekosetrvačik, nápravy
- všechny komponenty je možno hodnotit jako velmi kvalitní, a tomu také odpovídá i výsledná cena setu
- k jejímu sestavení jsou nutné základní znalosti mechaniky, elektroniky a dovednosti týkající se technologie staveb pojezdů a základní k tomu nutné nářadí - výstružníky, závitníky a pod. , proto jej nemůžeme doporučit začátečníkům
- vzhledem k povaze nabídky omezená záruka se vztahuje pouze na zjevné či skryté výrobní vady, nikoli na vady způsobené nesprávnou montáží či používáním
- dobrý motor je dle naší filosofie základem dobrého pojezdu a není důvod na něm šetřit, proto je pojezd navržen na kvalitní pětipólovou Mashimu M 1015
- v rámci servisu však budeme nabízet celé spektrum náhradních dílů
- servis a sestavení kompletních pojezdů nezajišťujeme

